



国际表面处理(SFJ) [双语(中英文)]

中国国际表面处理展 **SFCHEINA** 大会指定会刊及行业专讯

本期要目: 2016年6月刊

出版日期: 2016年6月15日

编者的话

• 创新和法规带动技术进步

— Darrell J. Reeve 先生

我们生活在一个非常快速变化的世界，这些变化同样出现在各行业的生产线。表面处理业当然也不例外，每年我们见证科技发展日新月异的变化，实在令人觉得很神奇。[\(点击阅读电子杂志\)](#)

■ 涂装及涂料产品

• 汽车涂装线

汽车涂装环保工艺研究与实践 — 高固涂料工艺

— 和军强、田云，奇瑞汽车股份有限公司；郭立志，PPG涂料公司

本文介绍了近期国内汽车环保涂料涂装的发展趋势，对其中一支较为经济实用的技术—高固体份涂料涂装工艺使用进行探讨。高固体份涂料涂装工艺能大幅降低VOC排放，其在性能、外观等方面满足汽车涂装的质量要求；且在老线进行改造，仅需根据高固体份涂料体系的特性对生产线实施少量调整，即可确保施工顺利进行，具备便于推广的特点，是国内老线环保改造的优选方案。[\(点击阅读电子杂志\)](#)

• 案例研究

杜尔在中国创纪录完成改造项目 — 客户高度满意：上汽通用授予「年度卓越供应商」大奖

杜尔在最短时间内为汽车制造商上汽通用汽车拥有近20年历史的喷漆车间进行了现代化改造，使其更加环保。在短短六周时间里，现有喷漆车间的大部分设备被拆除，更换为最先进的技术设备。这份订单，是杜尔迄今为止在中国进行的最大规模的改造项目。上汽通用对项目完成情况非常满意，并于今年年初向杜尔颁发了「年度卓越供应商」大奖。[\(点击阅读电子杂志\)](#)

• 静电涂覆

不导电基材静电涂覆的发展：湿涂料和粉末涂料（上）

— W.S. Gutowski, S.Li, L.Russell, C.Filippou, Mark Spicer, CSIRO Manufacturing Flagship, 澳洲

我们之前有关粉末涂覆热敏性基材的论文详细介绍了我们的技术工艺，能够将不导电的塑料表面合理地转化成具有良好的表面导电性的材料。这种技术克服了之前存在的技术障碍，如聚合物表面导电性缺乏、附着性差，阻碍了静电涂料（如粉末树脂）在不导电材料（包括塑料、聚合物复合材料或木质产品）的表面精饰中的使用。[\(点击阅读电子杂志\)](#)

■ 电镀与产品精饰技术

• 化学表面处理

等离子清洗：一个可行的选择

— Erik Hermans, IHI Hauzer Techno Coating, Venlo, 荷兰；中文翻译：Bill Chen & Bruce Li, IHI Hauzer Techno Coating, 中国上海

镀膜前对基片表面的清洗是最关键的步骤。清洗不充分经常导致涂层剥落。典型的基片清洗包含单独的超声波清洗线水清洗和PVD设备刻蚀两个过程。本文将探讨在低压氩气气氛中替代传统的氩离子刻蚀的方法，我们称之为「等离子清洗」。[\(点击阅读电子杂志\)](#)

• 环境挑战

排放到空气中

— Darrell J. Reeve 先生，联合国金属表面精饰顾问

上期我们较详细地阐述了我们行业产生的固体废物，本期我们将重点关注排放到空气的问题，并提出一些有潜在减量化的想法和建议。在过去的十年里，我们的行业确实已有了巨大的改进，我们的读者可能也或多或少理所当然地认为排放到空气对我们而言并不是一个真正的问题。然而，可能令你惊奇的是，尽管我们可能不是温室气体和烟雾的主要贡献者，但我们非常内疚的是我们以「热空气」的形式向大气中排放了非常宝贵的资源。在本文中，我们将聚焦于热量损失，但也会提到几种有毒排放物。[\(点击阅读电子杂志\)](#)

■ 每期固定栏目

专家热线 [\(点击阅读电子杂志\)](#)

产品介绍

- 加热系统用电泳涂装
- 上村Umicore Sealing 691纳米工艺
- 简便快速的涂漆混合机清洗
- ASIS机器人自动化砂磨解决方案
- 2C涂装为涂漆剥除工艺降低成本及环境影响
- 安美特第二代非全氟辛烷磺酸、低泡抑雾剂Fumetrol[®] 21 LF 2

[\(点击阅读电子杂志\)](#)

行业动态

- PPG防火涂料研发中心获得项目测试实验室认证
- 索尔维启建上海应用测试实验室，以支持Technyl[®]用户亚太区业务增长 [\(点击阅读电子杂志\)](#)

世界展览会与会议、论坛动态 [\(点击阅读电子杂志\)](#)

广告客户索引 [\(点击阅读电子杂志\)](#)

如有任何疑问，请随时和我们联系



中贸推广-艾特怡国际有限公司出版部

香港湾仔告士打道42-46号捷利中心21楼2101-2

电邮: info@sinostar-intl.com.hk

电话: (852) 2865 0062

传真: (852) 2804 2256



[点击进入最新一期电子杂志](#)